

Согласовано:

МОЯИ Челябинской области

1 07. 2015



Утверждено

Приказом ГБПОУ "КПГТ"

№ 271 от 25.06

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ГБПОУ "Каслинский промышленно-гуманитарный техникум"

по программе среднего профессионального образования (по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих)

по профессии - 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Квалификация: станочник широкого профиля -

оператор станков с программным управлением

Форма обучения- очная

Нормативный срок обучения - 10 месяцев

На базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального образования

технический

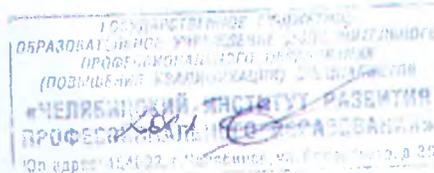
1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	17	10	11	1	2	2	43
Всего	17	10	11	1	2	2	43

2. План учебного процесса (для ОПОП НПО)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и	
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс	
					всего занятий	в т.ч. лаб. и практ. занятий	1 сем.	2 сем.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Обязательная нагрузка обучающихся ОПОП						17 недели	21 недели

ОП.01	Технические измерения	ДЗ	48	16	32	16	32	
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	50	16	34	18	18	16
ОП.03	Основы электротехники	Э	50	16	34	16	18	16
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ	48	16	32	16	32	
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ДЗ	48	16	32	8	32	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	42	12	30	8	16	14
П.00	Профессиональный цикл	/5ДЗ/3Э	1320	180	1140	136	446	694
ПМ.00	Профессиональные модули	/5ДЗ/3Э	1320	180	1140	136	446	694
ПМ.01	Програмное управление металлорежущими станками	Э(к)	556	68	488	52	176	312
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	ДЗ	196	68	128	52	32	96
УП.01	Учебная практика		144		144		72	72
ПП.01	Производственная практика		216		216		72	144
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	Э(к)	600	88	512	72	130	382
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	ДЗ	276	88	188	72	58	130
УП.02	Учебная практика		144		144		72	72
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	180		180			180
ПМ.03	Основы предпринимательства и трудоустройства на работу	Э	164	24	140	12	140	0
МДК.03.01	Основы поиска работы, трудоустройства	ДЗ	46	12	34	6	34	
МДК.03.02	Основы предпринимательства, открытие собственного дела	ДЗ	46	12	34	6	34	
УП.03	Учебная практика		72		72		72	
ПП.03	Производственная практика							
ФК.00	Физическая культура	З,ДЗ	68	34	34	32	18	16
	Всего	/10ДЗ/4Э	1674	306	1368	250	612	756
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация							2 недели
Консультации на учебную группу в течение года из расчета 4 часа в год на каждого студента							256	288
Государственная (итоговая) аттестация.							216	144
Выпускная квалификационная работа							72	324
							1	3
							5	5
						Всего		



4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих среднего профессионального образования ГБОУ СПО (ССУЗ) «Каслинский промышленно-гуманитарный техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 151902.03 «Станочник» (металлообработка), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08. 2013 г. 822 (ред. от 17.03.2015), зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ № 29714 от 20.08.2013 г

1. Нормативно-правовую основу разработки учебного плана составляют:

- 1.1. Закон «Об образовании в Российской Федерации» N 273-ФЗ от 29 декабря 2012 года (в ред. Федеральных законов от 07.05.2013 N 99-ФЗ, от 23.07.2013 N 203-ФЗ).
- 1.2. Федеральный государственный образовательный стандарт по профессии 151902.03 «Станочник» (металлообработка);
- 1.3. Примерной основной образовательной программы среднего профессионального образования профессии 151902.03 «Станочник» (металлообработка), утвержденной Министерством образования и науки Челябинской области рег. № 5 от «26» апреля 2011 г.
- 1.4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 464 от 14.06.2013 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»
- 1.5. Приказ МОиН РФ от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 464 от 17 июня 2013 г.».
- 1.6. Приказ МОиН РФ от 29.10.2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- 1.7. Приказа Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 247 «О внесении изменений в Федеральные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
- 1.8. Приказ МОиН РФ от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».
- 1.9. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведении их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ».
- 1.10. Положение об учебной и производственной практике обучающихся, осваивающих ОПОП СПО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04 2013 г. № 291.

2. Нормативный срок освоения программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.25 «Станочник» (металлообработка) на базе среднего общего образования составляет 10 месяцев.

Максимальный объем аудиторной учебной занятий в очной форме обучения составляет 36 академических часов.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, в т.ч. (консультации, зачеты).

Продолжительность академического часа составляет 45 минут; продолжительность перемены 10 минут.

Формы проведения текущего контроля: самостоятельные и контрольные работы, различные формы тестирования, написание рефератов, выполнение лабораторных работ. Оценивание производится как в традиционной пятибалльной системе, так и рейтинговой или накопительной системе оценивания. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени при проведении практических занятий, самостоятельной работы, контрольной работы, устного и письменного опроса, тестирования, его результативность определяется оценками «5» - отлично, «4» - хорошо, «3» - удовлетворительно, «2» - неудовлетворительно, зачет;

2.1. Учебная и производственная практика реализуется в профессиональном цикле в процессе изучения профессиональных модулей, ее программа реализуется рассредоточено в учебных мастерских и концентрированно (на промышленных предприятиях города).

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих образовательных учреждений.

3. Формирование вариативной части ОПОП

Для реализации ОПОП для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования, на увеличение объема времени обязательной аудиторной нагрузки ОПОП вариативная часть - 108 часов распределяется следующим образом: на общепрофессиональный цикл 6 часов (Технические измерения 2 часа, Техническая графика - 2 часа, Основы электротехники - 2 часа, Безопасность жизнедеятельности - 2 часа); на профессиональные модули 102 часа (ПМ.01 – 20 часов, ПМ.02 – 14 часов, на введение нового профессионального модуля ПМ.03 «Основы предпринимательства и устройства на работу» – 68 часов).

4. Организация консультаций

4.1 Консультации на обучающихся по очной форме обучения предусматриваются из расчета 4 часа

4.2 Формы

6. Формы проведения промежуточной аттестации

5.1. Промежуточная аттестация осуществляется через систему зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов. Форма проведения может быть: устная, письменная, тестирование (как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии).

5.2. Зачеты и дифференцированные зачеты по дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины.

5.3. Промежуточная аттестация по междисциплинарным модулям проводится после завершения теоретического и практического усвоения модуля. Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей, выявляет уровень его компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС НПО по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

5.4. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик.

5.5. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (без учета зачетов по физической культуре).

6. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

6.1 Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование - соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

6.2. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

6.3. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии НПО

№	Наименование	№	Наименование
	Кабинеты		Тренажеры, тренажерные комплексы
1	Технических измерений	1	Тренажер для обработки координации движения рук при токарной обработке
2	Материаловедения	2	Демонстрационное устройство токарного станка
3	Электротехники	3	Тренажер для обработки навыков управления суппортом токарного станка
4	Технической графики		Спортивный комплекс
5	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	1	Спортивный зал
6	Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах	2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
		3	Стрелковый тир (любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Мастерские		Залы
1	Металлообработки	1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
		2	Актный зал

Зам. директора по т.о. _____ Пахтусова Т.П.